



## MD 2 Komponenten Produkte Übersichtstabelle

Klebspalt	Produkt/Topf-Zeit	Basis/Beschreibung	Farbe	Mischungsverhältnis	Viskosität/Eigenschaft	Endaushärtung	Eigenschaft nach Aushärtung	Medienbeständigkeit	Temperaturbereich °C	Handfest
bis 10mm	MD MEGABOND 3000 4 - 6 Min.	Basis: Methacrylat Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe	weiß/schwarz	10 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	15 Min.
	MD MEGABOND 3030 10 - 15 Min.	Basis: Methacrylat Flexibles Verkleben von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff (z.B. Polycarbonat)	weiß/schwarz	10 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	45 Min.
bis- 5mm	MD MEGABOND 2000 5 - 7 Min.	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	starr	sehr gut	-55 bis +120 kurzzeitig +140	15 Min.
	MD MEGABOND 2000 schwarz 5 - 7 Min.	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	schwarz	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	15 Min.
	MD MEGABOND 2030 10 - 12 Min	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	60 Min.
	MD CLEARBOND 2 Min.	Basis: Methacrylat Für glasklare Verklebungen von z.B Glas und Kunststoffen (PMMA)	transparent	1 : 1	mittel   fließfähig	24 h	restflexibel	gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	10 Min.
	MD PU SPEED 1 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz/natur	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	1 Min.
	MD PU SPEED 5 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz/natur	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	6 Min.
	MD PU PROTECT 1 - 2 Min.	Basis: 2-K PUR Verklebung von Kunststoff/Metall	schwarz	1 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	restflexibel	gut	-40 bis +120, kurzfristig +150	5 Min.
	MD MET 5 Min.	Basis: Epoxy Harz Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen	grau	1 : 1	niedrig   fließfähig	24 h	starr	gut	-40 bis +120 kurzzeitig +150	15 Min.
bis 2mm	MD POLY / 5 Min.	Basis: Methacrylat Verklebung von PP/PE ohne Primer in einem Arbeitsgang	weiß	10 : 1	mittel - hoch   standfest	24 h	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +150	20 Min.
	MD POX / 5 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet	klar	1 : 1	niedrig   fließfähig	24 h	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	10 Min.
	MD POX / 30 Min.	Basis: Epoxy Harz Universeller Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet	klar	1 : 1	niedrig   fließfähig	24 h	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	40 Min.

Alle Angaben ohne Gewähr 2023